

Tables de brossage/récurage et d'estampage



Table Brossage/récurage
CBS 8-4



Plate-fome d'estampage
CES 2-6



Plate-fome d'estampage
CES 2-8

Table de brossage/récurage - série CBS

N° modèle	Ouverture pour l'extrudat (l x L)	Brosses	Rouleaux (l x diam.)	Hauteur de la table	Moteur	Dimensions (l x h x L)	Tension de service	
							V CA	PH / Hz
CBS 8-2	10 x 6 po	2	Deux - 6 x 8 po	36 à 42 po	2 hp CC ¹ 5 hp CA ²	32 x 68 x 48 po	120, 220, 230, 460, 575	1, 3 / 50, 60
CBS 8-4	10 x 6 po	4	Deux - 6 x 8 po	36 à 42 po	2 hp CC ¹ 5 hp CA ²	48 x 75 x 80 po		

1. Pour rouleaux d'alimentation seulement; 2. Pour brosses seulement

Plate-forme d'estampage - série CES

N° modèle	Dimension des rouleaux (l x diam.)	Ouverture maximale	Moteur	Entraînement	Dimensions (l x h x L)	Tension de service	
						V CA	PH / Hz
CES 2-6	6 x 6 po	2 po	1 1/2 hp CC	2 hp CC Regen	42 x 67 3/4 x 42 po	120, 220,	1, 3 / 50, 60
CES 2-8*	8 x 8 po	3 po	2 hp CC	2 hp CC Regen	49 x 68 x 48 po	230, 460, 575	

*Unité de chauffage d'huile offert en option.

NOTE: Contact a CDS representative for the most recent information concerning specifications, custom configurations, and additional standard models.

Les tables de récurage de CDS permettent d'obtenir un grain d'apparence vraie dans les matériaux en bois composite. Un boîtier entièrement fermé et une soufflante d'aspiration réduisent au minimum l'accumulation de poussière et de copeaux; les brosses sont facilement accessibles et peuvent être changées rapidement.

Les tables d'estampage de CDS gravent un motif personnalisé dans l'élément extrudé. Pour plus de souplesse, la vitesse peut être réglée au moyen d'un cadran manuel ou d'un clavier numérique. La table peut être dotée d'une unité de chauffage d'huile pour les profilés qui nécessitent des rouleaux préchauffés.

